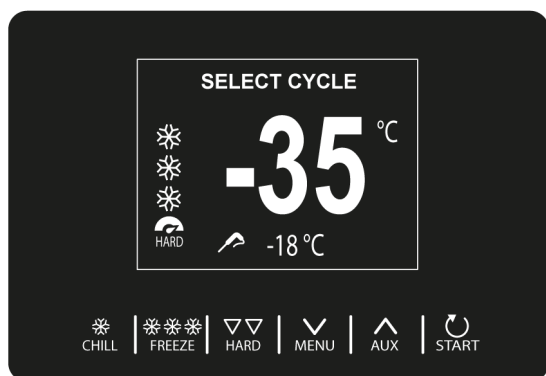


Mod. **ZO121SA**

RF42ILXBHJD100EF3A



FUNCIONES:

Abatimiento
Ultra Congelación

CARACTERISTICA CONSTRUCTIVAS:

Lados externos y la parte superior en acero inoxidable de espesor 0,8 mm (satén escocés Brite)
Parte superior en acero inoxidable th. 1 mm (satinado Scotch-Brite)
Paneles interior de acero inoxidable totalmente redondeado
Base interna impresa con contención
Resistencia anticondensación, colocada debajo del marco de al puerta
Maneta ergonómico de altura completa

EQUIPAMIENTO INTERIOR:

Sonda al corazón calentada
Función de Pre-enfriamiento
Concervación automática al final del ciclo de abatimiento/ultra congelación
Guías de acero inoxidable extraíbles, se pueden colocar mediante enclavamiento (GN - EN)

PANEL, CONTROLES Y E SEGURIDADES:

Control TOUCH capacitivo con pantalla de 2,8 '' en alta definición posicionada en la puerta, fácil de usar

GRUPO FRIGORIFICO:

Unidad de condensación a bordo con refrigeración por aire R452A ecological refrigerant fluid
Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto
Baterías de evaporación de cobre y aluminio, pintada con cataforesis con resina epoxi no tóxica
Evaporador de alta ventilación para garantizar la máxima eficiencia del sistema de refrigeración
Baterías de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica
Clase T (temperatura ambiente + 43 ° C)

VERSIONES Y OPCIONALES:

Conexión Bluetooth

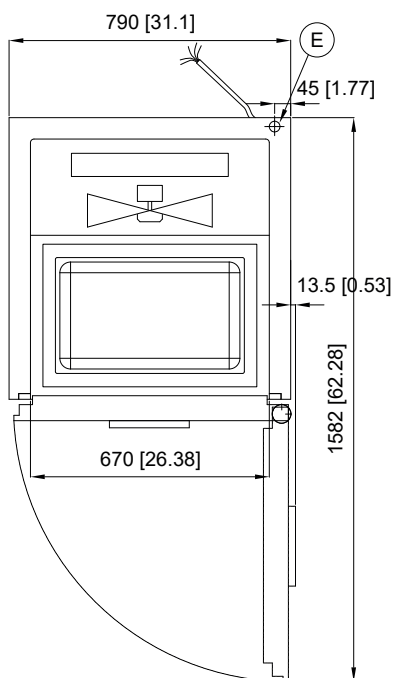
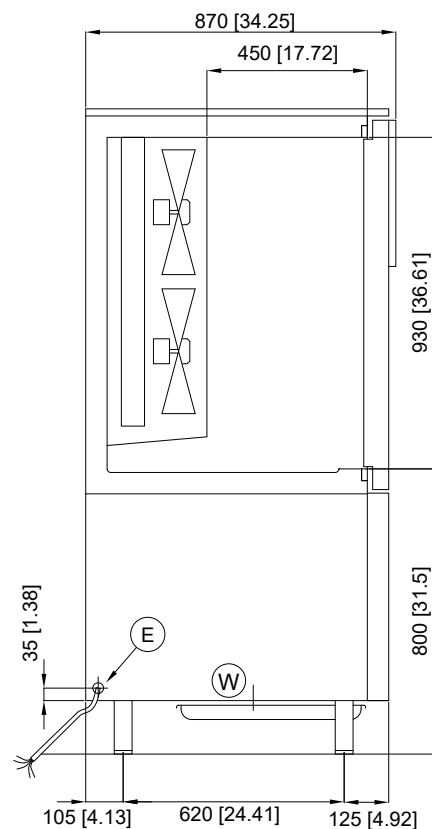
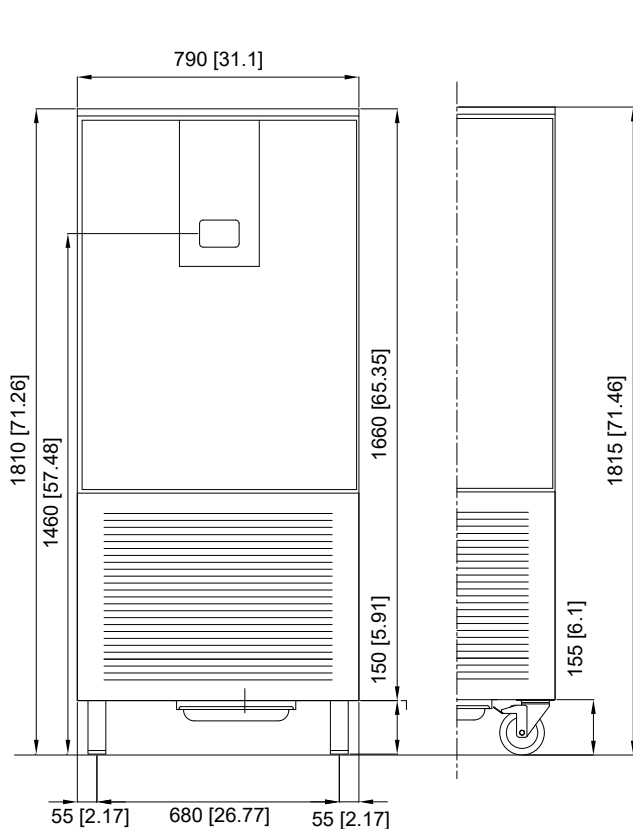
Mod. ZO121SA
RF42ILXBHJD100EF3A

MODELLO:	ZO121SA	
ANCHO UTIL	mm	790
PROFUNDIDAD NETA	mm	870
ALTURA NETA	mm	1810
PESO NETO	Kg	190
ANCHO TOTAL	mm	830
PROFUNDIDAD CON EMBALAJE	mm	870
ALTURA BRUTA	mm	1960
PESO BRUTO	Kg	230
VOLUMEN BRUTO	m ³	1.69
LUZ PASO PUERTA	mm	930
ANCHO PASO PUERTA	mm	670
PROFUNDIDAD INTERNA	mm	450
ESPELOR DE AISLAMIENTO	mm	60
Nr. COMPARTIMENTOS REFRIGERADOS	n°	1
Nr. PUERTAS	n°	1
EQUIPAMIENTO INTERIOR	Soporte para bandejas con guías de doble paso	
ALIMENTAZION ELÉCTRICA	220V-1N+PE 50Hz	
N ° POSICIONES DE CARGA	n°	12
PASO BANDEJAS	mm	73
CAPACIDAD DE CARGA n ° BANDEJAS GN	n°	24 / 16 / 12
CAPACIDAD DE CARGA n ° BANDEJAS EN	n°	24 / 16 / 12
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (+ 3 ° C)	Kg	55
CAPADIDAD DE ULTRA CONGELACIÓN (-18°C)	Kg	35
GAS REFRIGERANTE	gas	R452A
CORRIENTE NOMINAL	A	5.67
POTENCIA ELÉCTRICA MAX	W	1847
POTENCIA FRIGORIFICA (*)	W	1230
RUIDO	dB(A)	67
GAS DE CARGA POR CANTIDAD	g	1300
CLASE CLIMÁTICA	5	
RENDIMIENTO POR CICLO (+65/+10°C) Kg	[EN17032]	50
RENDIMIENTO POR CICLO (+65/-18°C) Kg	[EN17032]	30
CONSUMO ESPECÍFICO EN ULTRACONGELACIÓN	[kWh/Kg]	0.08
CONSUMO ESPECÍFICO EN ENFRIAMIENTO	[kWh/Kg]	0.23

Temperatura evap. -25°C - Temperatura cond. +45°C

Mod. **ZO121SA**

RF42ILXBHJD100EF3A



DIMENSIONI mm
DIMENSIONS [in]

- (E) CONNESSIONE ELETTRICA
ELECTRICAL CONNECTION
- (W) CONNESSIONE SCARICO OPZIONALE
OPTIONAL DRAIN CONNECTION